



LISTA DE MATERIALES PASARELA METALICA					
ITEM	DESCRIPCIÓN	UN.	CANTIDAD	PIEZAS	TOTAL
01	PERFIL C 150x50x6mm PLEGADO FRIO ASTM A36	mm	1600.00	2	3200.00
02	PERFIL C 150x50x6mm PLEGADO FRIO ASTM A36	mm	1400.00	2	2800.00
03	PERFIL C 150x50x6mm PLEGADO FRIO ASTM A36	mm	950.00	4	3800.00
04	PERFIL C 150x50x6mm PLEGADO FRIO ASTM A36	mm	1570.00	2	3140.00
05	ANGULAR 2"x2" e=3/16" ASTM A36	mm	800.00	8	6400.00
06	ANGULAR 2"x2" e=3/16" ASTM A36	mm	240.00	8	1920.00
07	ANGULAR 2"x2" e=3/16" ASTM A36	mm	1600.00	1	1600.00
08	ANGULAR 2"x2" e=3/16" ASTM A36	mm	1400.00	2	2800.00
11	TUBO Ø1 1/2" (48mm)e=3mm, ASTM A36	mm	4447.00	2	8894.00
12	TUBO Ø1 1/2" (48mm)e=3mm, ASTM A36	mm	2458.00	2	4916.00
13	TUBO Ø1 1/2" (48mm)e=3mm, ASTM A36	mm	1000.00	8	8000.00
14	TUBO Ø2" (60mm)e=3mm, ASTM A36	mm	120.00	7	840.00
15	PLANCHA METALICA ASTM A-36 200x100 mm; (e= 10 mm)BASE ESCALERA	m2	0.02	6	0.120
18	PERNO DE EXPANSIÓN TIPO HILTI KB3 3/8"x4"	pza	12.00	1	12.000
19	PLANCHA ACERO INOX. 50x50x4 mm CON AGUIERO Ø12 mm	m²	0.0025	1	0.0025
20	PERNO HEXAGONAL A193 GR B7 Ø3/8" x1" C/TUERCA ZINCADO	pza	1.00	1	1.00
22	PERNO HEXAGONAL A193 GR B7 Ø1/2" x1 1/2" C/TUERCA ZINCADO	pza	4.00	1	4.00



DOCUMENTOS DE REFERENCIA		NOTAS GENERALES		YPTB TRANSPORTE S.A.	
- Plano Vista en Planta Ubicación de Soportes E" C Colpa		SC-E30-CL-00-09-01 de 04		GERENTE DE PROY.: Marvin Gero	
		1. DIMENSIONES EN MILÍMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.		19-Ago-2025 O. Delgado L. Cadena R. Vargas M. Choque B Emisión Para Aprobación COAPECOM SRL	
		2. LA SOLDADURA ESTRUCTURAL ESTARÁ DE ACUERDO CON A.W.S. D.1. 1-96 ESTÁNDAR DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA. EL TAMAÑO DE LA SOLDADURA MÍNIMO SERÁ 3/16" A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.		19-Jul-2025 O. Delgado L. Cadena R. Vargas M. Choque A Emisión Para Revisión COAPECOM SRL	
		3. LAS PIEZAS ESTRUCTURALES DE ACERO SE FABRICARAN EN EL CAMPO O EN TALLER: A) SERÁ SOLDADO O EMPERNADO COMO INDICAN LOS PLANOS DE CONSTRUCCIÓN. B) TODOS LOS FILOS O RUGOSIDADES DEBEN SER CEPILLADOS O PULIDOS. C) TODOS LOS AGUIEROS PARA LOS PERNOS DEBERÁN SER TALADRADOS.		FECHA DIBUJO REVISOR APROBÓ REV.N° DESCRIPCIÓN EMPRESA	
		4. TODO ACERO ESTRUCTURAL DEBERÁ ESTAR CONFORME A ASTM A36.		Ubicación: Estación Colpa (SC)	
		5. SE DEBERÁ UTILIZAR UNA PINTURA BASE EPOXICA CON UN ACABADO DE RECURBIMIENTO DE POLIURETANO RESISTENTE A LA INTemperIE.		Etapa: Diseño Para Construcción Código: SC-E30-CL-00-09-04 de 04	
		COAPECOM SRL		Proyecto: Traslado de una UGC de E"C* Huayñecota a E"C* Colpa	
		GERENTE DE PROY.: Marcos Choque		Título del Plano: Plano Plataforma Espacio Nocio Vista en Planta, Cortes y Detalles	
		REVISOR 1: Mauricio Ustari			
		REVISOR 2: Rodrigo Vargas			
		REVISOR 3: Marcos Sarzuri			